

# HB

## 中华人民共和国航空行业标准

FL 6200

HB/Z 20011-2011

---

### 航空金属零件孔和槽口压印强化工艺

Coin strengthening technology of holes and slots for aerial metal parts

2011-07-19 发布

2011-10-01 实施

---

国家国防科技工业局 发布

## 目 次

前言	II
1 范围	1
2 术语和定义	1
3 试件要求	1
4 设备要求	1
5 模具要求	1
6 工艺过程控制要求	1
6.1 工艺流程	1
6.2 压印前准备	1
6.3 安装定位压印模具	2
6.4 压印	2
6.5 压印检验	2
7 质量控制要求	2
8 人员、安全要求	2
附录 A (资料性附录) 航空金属零件孔和槽口压印强化设备及模具	3
附录 B (资料性附录) 典型孔和槽口压印	4
附录 C (资料性附录) 某典型材料的加工工艺参数	6

## 前 言

本指导性技术文件的附录 A、附录 B、附录 C 为资料性附录。

本指导性技术文件由中国航空工业集团公司提出。

本指导性技术文件由中国航空综合技术研究所归口。

本指导性技术文件起草单位：中国航空综合技术研究所、陕西飞机工业(集团)有限公司、沈阳飞机工业(集团)有限责任公司。

本指导性技术文件主要起草人：王劲松、皮付见、何 嫿、梁 勇。